

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»



П.Е. Камнев

« » _____ 2021г.

Технические требования к кромкогибочному станку

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»



С.А. Попков

«07» 07 2021г.

Технические требования к кромкогибочному станку

1. Наименование и область применения.

1.1 Кромкогибочный станок предназначен для изготовления гнутых деталей из электрокартона толщиной от 1 мм до 3 мм.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции кромкогибочного станка.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.1.3 Жесткая массивная станина.

2.1.4 Станок должен быть оснащен системой автоматического и ручного аварийного отключения.

2.1.5 Конструкция составных частей кромкогибочного станка должна обеспечивать возможность максимально свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.1.6 Питание оборудование от 3-х фазной сети переменного тока напряжение $380\text{В} \pm 10\%$, частота 50 Гц.

2.1.7. Режущий инструмент должен подвергаться балансировки.

2.2 Технологические операции.

2.2.1. На кромкогибочном станке выполняется гибка листового электрокартона толщиной от 1 до 3 мм.

2.2.2 Максимальная длина деталей 1000 мм.

2.2.3 Минимальная ширина полки 10 мм.

2.2.4 Радиусгиба не менее 1 мм.

2.2.5 Уголгиба заготовки 90° . Допускается послегиба заготовки отклонение полочек от угла 90° до угла 120° .

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Т.В.Земскова